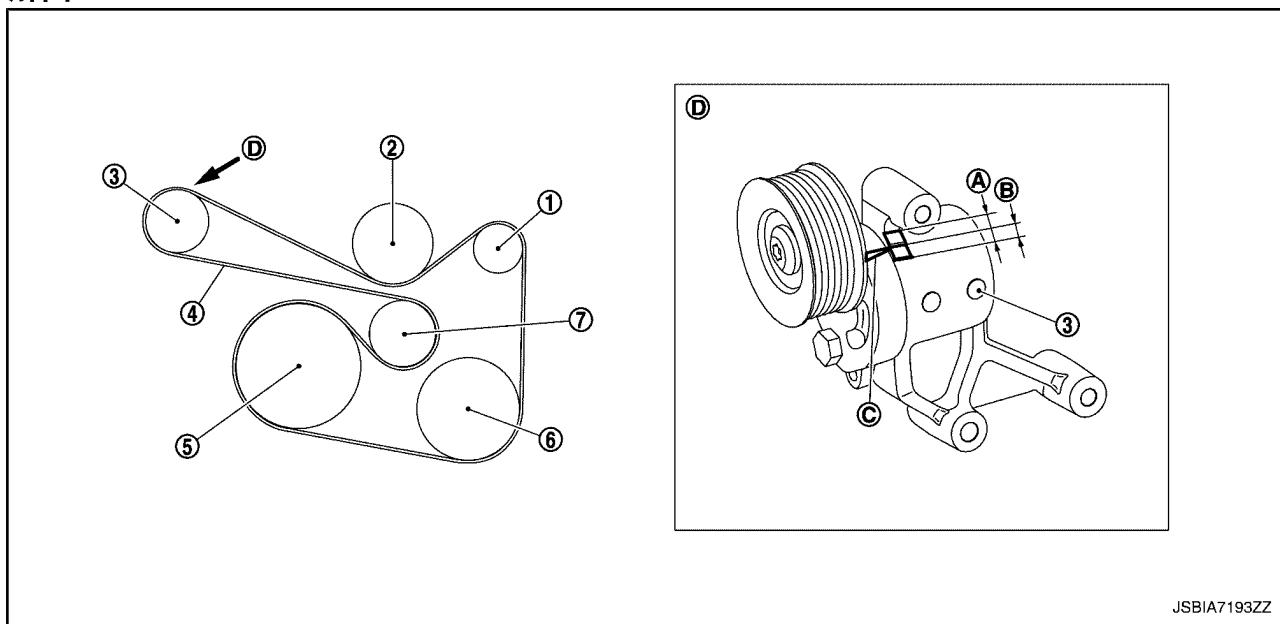


定期保养

驱动皮带(CVT)

分解图



- | | | |
|------------|----------------|--------------|
| 1. 交流发电机 | 2. 水泵 | 3. 驱动皮带自动张紧器 |
| 4. 驱动皮带 | 5. 曲轴皮带轮 | 6. 空调压缩机 |
| 7. 惰轮皮带轮 | | |
| A. 可能的使用范围 | B. 安装新驱动皮带时的范围 | C. 指示器 |
| D. 视图 | | |

拆卸和安装

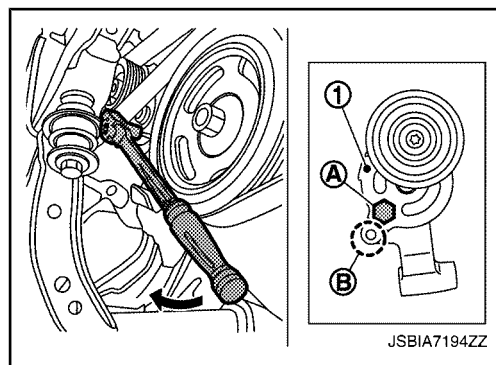
拆卸

1. 拆卸前车轮 (右)。
2. 拆卸前翼子板保护板 (右侧) 前侧卡子。并保留足够的工作空间。请参见 [EXT-26](#), “分解图”。
3. 用扳手牢固抓住驱动皮带自动张紧器的六边形部分。然后沿箭头方向移动扳手手柄 (放松张力的方向)。

注意:

避免将手放在夹持工具意外掉落时会被夹住的地方。

4. 将直径约 6 mm (0.24 in) 的杆插入到固定凸台的孔内, 例如短螺丝刀, 以固定驱动皮带自动张紧器。
 - 拆卸驱动皮带后保持驱动皮带自动张紧器皮带轮臂锁紧。
5. 拆卸驱动皮带。



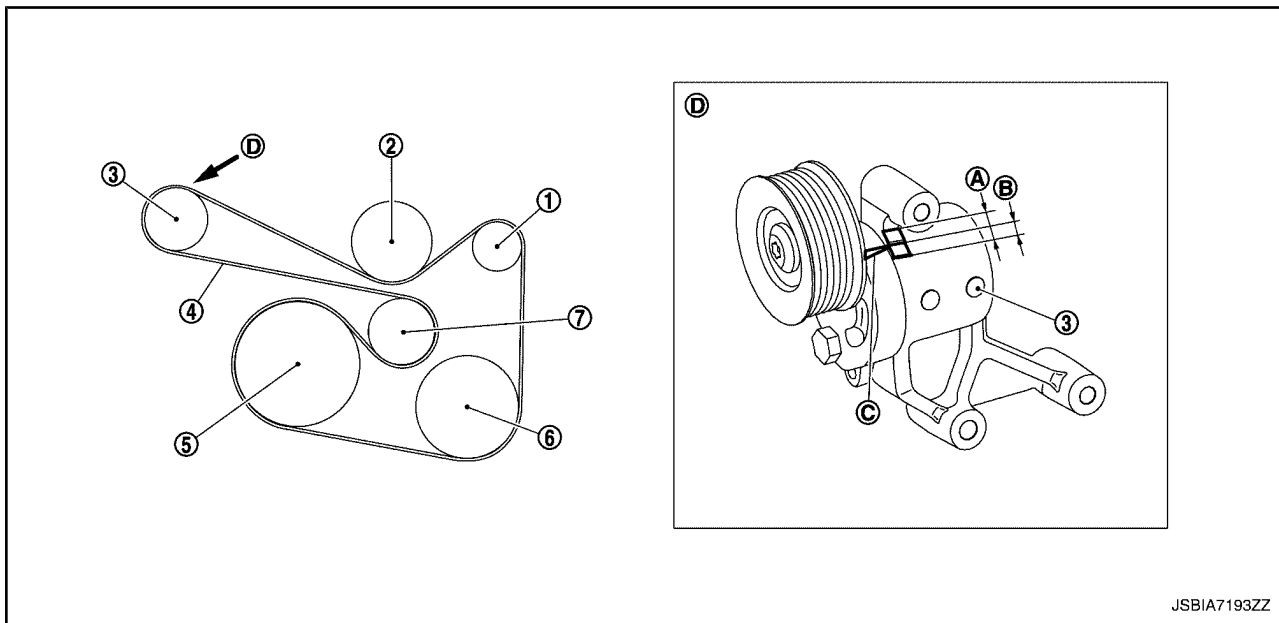
安装

1. 安装驱动皮带。

注意:

- 确认驱动皮带完全嵌入皮带轮。
 - 检查是否无发动机机油、工作液和发动机冷却液沾到驱动皮带和各皮带轮槽上。
2. 松开驱动皮带自动张紧器, 并对驱动皮带施加张力。
 3. 顺时针转动曲轴皮带轮数次, 均衡各皮带轮之间的张紧度。
 4. 检查驱动皮带自动张紧器的指示灯是否显示可用范围。请参见 [EM-17](#), “检查”。

检查



JSBIA7193ZZ

- | | | |
|------------|----------------|--------------|
| 1. 交流发电机 | 2. 水泵 | 3. 驱动皮带自动张紧器 |
| 4. 驱动皮带 | 5. 曲轴皮带轮 | 6. 空调压缩机 |
| 7. 惰轮皮带轮 | | |
| A. 可能的使用范围 | B. 安装新驱动皮带时的范围 | C. 指示器 |
| D. 视图 | | |

警告:

- 目视检查整个驱动皮带是否磨损、损坏或有裂纹。
- 如果指示器 (固定侧上的缺口) 超出可能使用范围或皮带损坏, 则更换驱动皮带。
- 检查驱动皮带自动张紧器上的指示器 (固定侧上的缺口) 是否在图中的可能使用范围以内。

注:

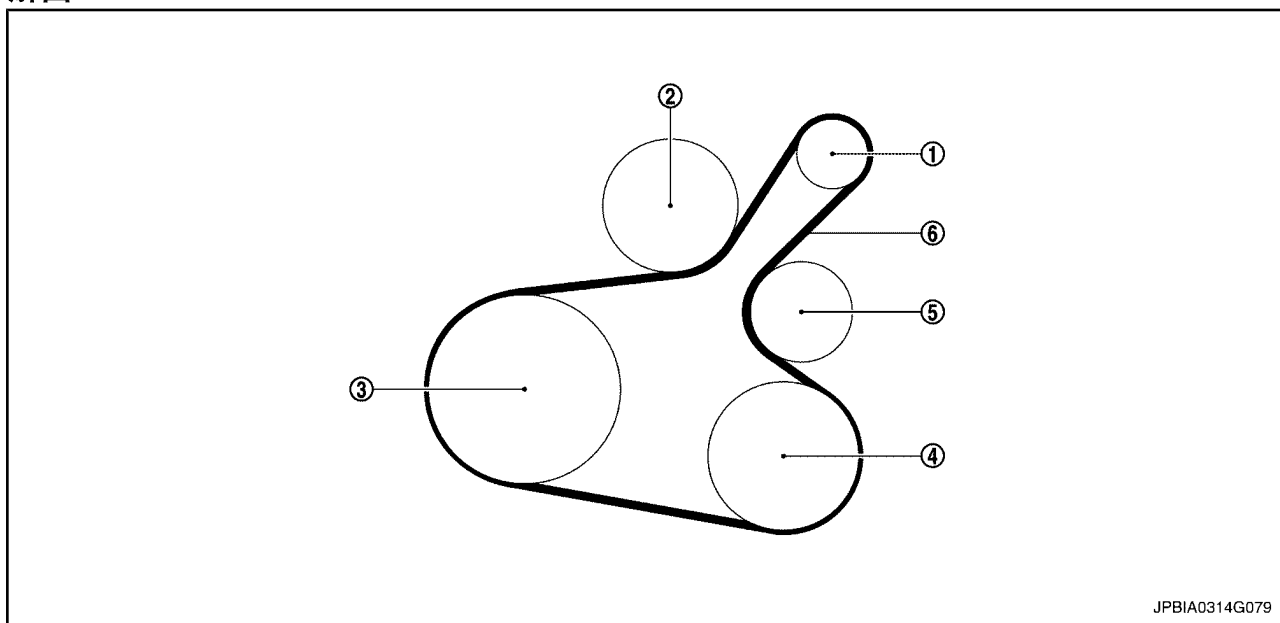
- 在发动机冷态时检查驱动皮带自动张紧器指示。
- 安装新驱动皮带时, 指示器 (固定侧上的缺口) 应在图示的范围内。

调整

请参见: [EM-138, “驱动皮带\(CVT\)”](#)

驱动皮带(MT)

分解图



- | | | |
|------------|----------|----------|
| 1. 交流发电机 | 2. 水泵 | 3. 曲轴皮带轮 |
| 4. A/C 压缩机 | 5. 惰轮皮带轮 | 6. 驱动皮带 |

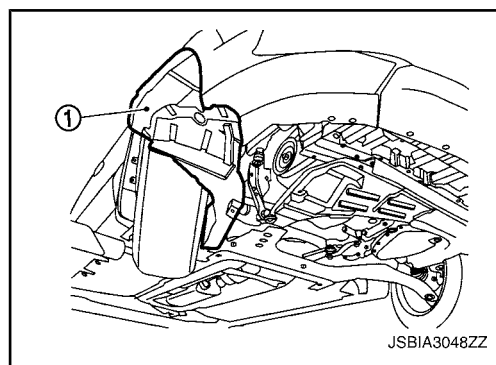
拆卸和安装

拆卸

注意:

- 切勿在没有安装驱动皮带的情况下运转发动机，避免损坏曲轴皮带轮。

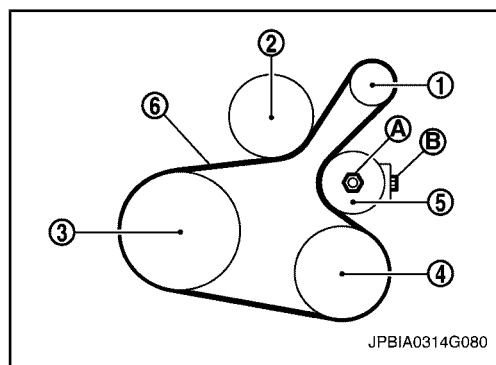
- 拆卸地板侧整流罩。请参见 [EXT-35](#)，“拆卸和安装”。
- 拆卸翼子板保护板(右侧)(1)前侧卡子。并维持足够的工作空间。请参见 [EXT-27](#)，“拆卸和安装”。



- 松开惰轮皮带轮 (5) 锁止螺母 (A)，然后转动调整螺栓 (B) 调整驱动皮带(6)张力。

- | | |
|---|-----------|
| 1 | : 交流发电机 |
| 2 | : 水泵 |
| 3 | : 曲轴皮带轮 |
| 4 | : A/C 压缩机 |

- 拆卸驱动皮带。



安装

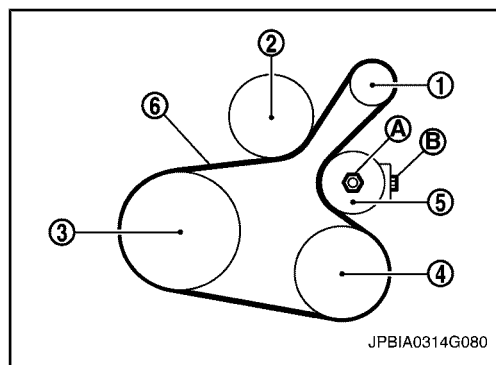
1. 安装驱动皮带。
2. 将惰轮皮带轮(5)朝松弛方向拉，然后暂时将锁紧螺母(A)拧紧至以下扭矩。

- 1 : 交流发电机
- 2 : 水泵
- 3 : 曲轴皮带轮
- 4 : A/C 压缩机
- 6 : 驱动皮带
- B : 调整螺栓

 : 4.4 N · m (0.45 kg-m, 39 in-lb)

注：

不要将锁紧螺母移开拧紧的位置。转至步骤“2”。



3. 将驱动皮带安装到每个皮带轮上。

注意：

- 检查轮槽中是否没有机油、润滑脂或冷却液等。
- 检查皮带是否牢固啮合在每个皮带轮上的轮槽中。

4. 通过旋转调整螺栓(B)调整驱动皮带张紧度。请参见 [EM-138](#)，“驱动皮带(MT)”。

注意：

- 请在锁紧螺母在步骤“1”中暂时锁紧的情况下执行皮带张力调整以免惰轮皮带轮倾斜。
- 将皮带张力调整至规定值后，立即转动曲轴至少 2 圈并再次检查皮带张力。如果皮带张力不符合规定值，则重新调整张力至规定值以防止各皮带张力改变，并再次检查皮带张力。如果皮带张力不符合规定值，则重新调整张力至规定值，以防止各皮带张力改变。

5. 拧紧锁止螺母。

 : 34.8 N · m (3.5 kg-m, 26 ft-lb)

检查

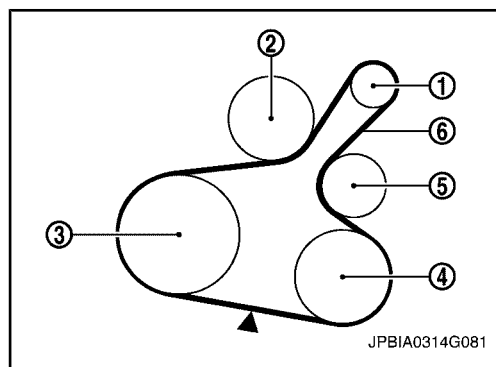
警告：

务必在发动机关闭时执行。

- 只可在发动机冷却时、或发动机停止后 30 分钟以上时进行检查。

- 1 : 交流发电机
- 2 : 水泵
- 3 : 曲轴皮带轮
- 4 : A/C 压缩机
- 5 : 惰轮皮带轮
- 6 : 驱动皮带

- 目视检查皮带是否磨损、损坏以及内侧及边缘是否裂开。
- 顺时针转动曲轴皮带轮两圈，并在测试前确定所有皮带轮上的张力均相等。
- 当测量挠度时，在(▼)标记点施加 98N(10kg,22lb)的力。
- 使用声学张力计(通用维修工具)在(▼)标记点测量皮带的张力和频率。



注意：

- 测量张力和频率时，应使用声学张力计。
- 将皮带张力调整至规定值后，立即转动曲轴至少 2 圈并再次检查皮带张力。如果皮带张力不符合规定值，则重新调整张力至规定值以防止各皮带张力改变，并再次检查皮带张力。如果皮带张力不符合规定值，则重新调整张力至规定值，以防止各皮带张力改变。

皮带挠度/ 张力及频率：请参见 [EM-138](#)，“驱动皮带(MT)”。

定期保养

调整

位置	调节器的位置及张紧方法
驱动皮带	惰轮皮带轮的调整螺栓

注意：

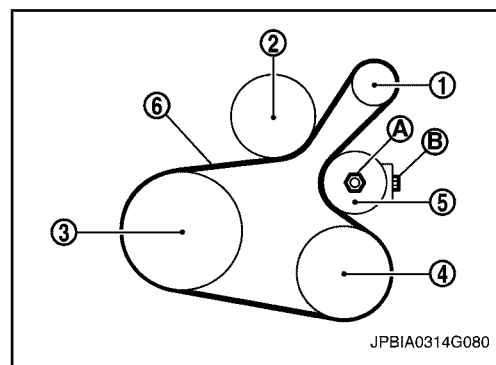
- 更换新皮带时，请将皮带张力调到“新皮带”所适用的值，因为新皮带在皮带轮轮槽中不会完全接触。
- 如果使用的皮带张力超过“极限”值，请将皮带调整至“调整后”的值。
- 安装皮带时，确定皮带已确实套在皮带轮槽中。
- 切勿让机油或发动机冷却液接触到皮带。
- 切勿过度扭曲或弯曲皮带。

1. 拆卸前翼子板保护板 (右侧) 前侧卡子。并维持足够的工作空间。请参见 [EXT-27](#)，“拆卸和安装”。

2. 按以下扭矩将锁紧螺母 (A) 暂时拧紧。

拧紧扭矩：4.4 N · m (0.45 kg-m, 39 in-lb)

- 1 : 交流发电机
- 2 : 水泵
- 3 : 曲轴皮带轮
- 4 : A/C 压缩机
- 5 : 惰轮皮带轮
- 6 : 驱动皮带
- B : 调整螺栓




3. 转动调节螺栓 (B) 来调整皮带张力。请参见 [EM-138](#)，“驱动皮带(MT)”。

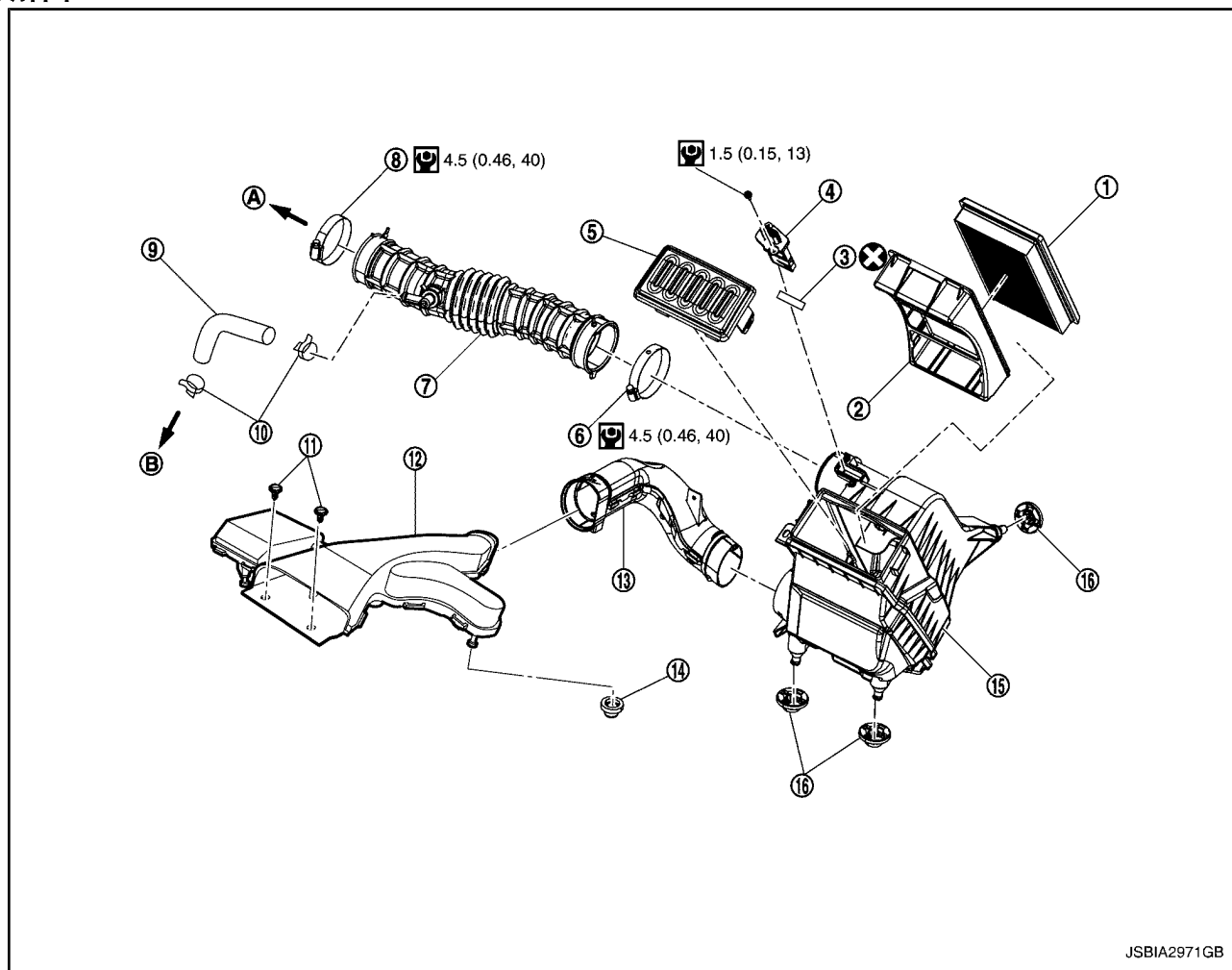
注意：

- 将皮带张力调整至规定值后，立即转动曲轴至少 2 圈并再次检查皮带张力。如果皮带张力不符合规定值，则重新调整张力至规定值以防止各皮带张力改变，并再次检查皮带张力。如果皮带张力不符合规定值，则重新调整张力至规定值，以防止各皮带张力改变。
- 执行张力调整时，锁紧螺母应处于步骤“2”所述的状态。如果在锁止螺母松开到超过暂时拧紧的程度时执行张力调整，则惰轮皮带轮会倾斜且无法进行正确的张力调整。

4. 拧紧锁紧螺母。

 : 34.8 N · m (3.5 kg-m, 26 ft-lb)

空气滤清器 分解图

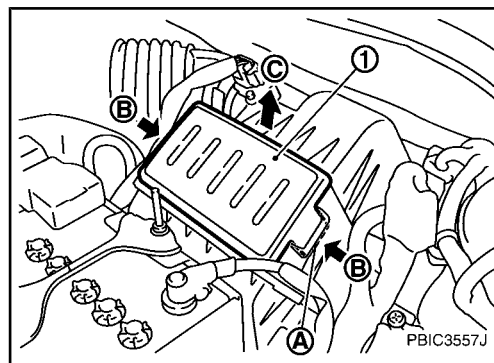


- | | | |
|--|---------------|---------------|
| 1. 空气滤清器 | 2. 保持架 | 3. 索环 |
| 4. 空气滤清器箱 | 5. O 形圈 | 6. 质量型空气流量传感器 |
| 7. 卡箍 | 8. 空气管道和谐振器总成 | 9. PCV 软管 |
| 10. 空气管道 (进气) | 11. 空气管道 | 12. 谐振器 |
| 13. 空气管道 | 14. 索环 | 15. 空气滤清器箱 |
| 16. 索环 | | |
| A. 至电子节气门控制执行器 | B. 至摇臂盖 | |
| <p> : N · m (kg-m, in-lb)</p> <p> : 每次分解后务必更换。</p> | | |

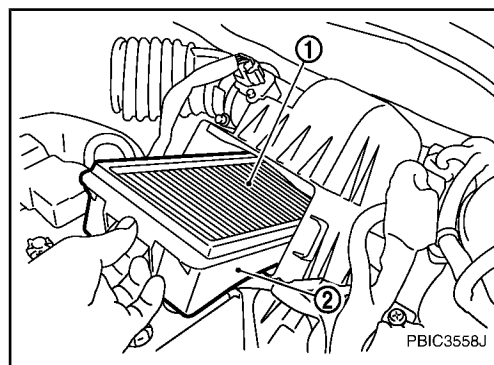
拆卸和安装

拆卸

1. 将空气滤清器盖(1)两端的凸耳(A)推入(B)中。
2. 将空气滤清器盖向前(C)拔起，然后将其拆卸。



3. 从空气滤清器箱上拆卸空气滤清器(1)和支架(2)总成。
4. 从支架上拆卸空气滤清器。



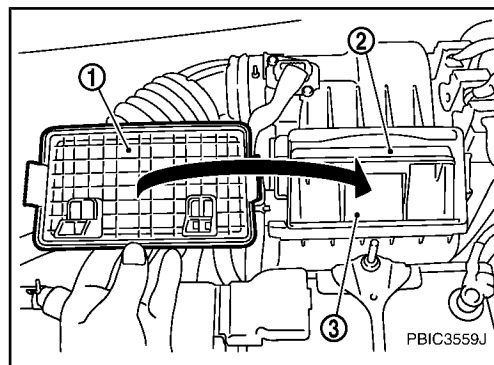
安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 按图中所示方向安装空气滤清器盖(1)。

2: 空气滤清器

3: 支架



检查

拆卸后检查

目视检查空气滤清器滤芯是否没有污渍、堵塞和损坏。

- 清除空气滤清器滤芯表面和空气滤清器箱内侧的粉尘(如枯叶)。
- 清洁空气滤清器滤芯时，从进气歧管侧向进气侧吹气来清除碎屑和灰尘。
- 如果发现有堵塞或损坏，请更换空气滤清器滤芯。

保养间隔

请参见 [MA-5](#)，[“定期保养”](#)。

火花塞

拆卸和安装

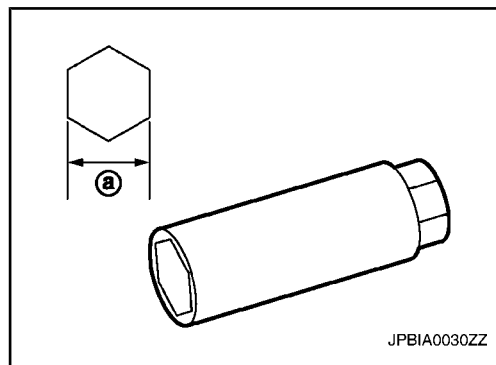
拆卸

1. 拆卸点火线圈。请参见 [EM-50](#), “分解图”。
2. 使用火花塞扳手(通用维修工具)拆卸火花塞。

a: : 14mm(0.55in)

注意:

切勿掉落或震动火花塞。



安装

按照与拆卸相反的顺序安装。

检查

拆卸后检查

一般情况下, 使用标准型火花塞。

[火花塞\(标准型\)](#): 请参见 [EM-139](#), “火花塞”。

注意:

- 切勿掉落或震动火花塞。
- 切勿使用钢丝刷清洗。
- 如果火花塞端部有积碳, 可以使用火花塞清洁剂进行清洁。

清洁剂空气压力 : 低于 588kPa(5.9bar, 6kg/cm², 85psi)

清洁时间 : 20 秒钟以下

